

**BANDELIN**  
Ultraschall seit 1955

# Ihr Partner für Hochleistungs-Ultraschall



Design, Entwicklung, Herstellung und Vertrieb von Ultraschallgeräten  
für Labor, Industrie, Gewerbe, Service, Medizin, Pharmazie und Dental

# Inhalt

Vorwort – Wir übernehmen die Verantwortung .....	5
Unser Unternehmen .....	6
Leitsätze .....	8
Kernkompetenzen .....	9
Qualitätsmanagement .....	10
Verbandsaktivitäten .....	11
Unsere Kunden.....	11
Standort .....	12
Qualität aus Deutschland.....	13
Entwicklung und Innovation .....	14
Meilensteine .....	16
Firmenchronik .....	18
Produktion.....	22
Unser Leistungsspektrum .....	23
Medizin .....	24
Dental .....	25
Industrie und Werkstatt .....	26
Labor .....	27
Verfahrenstechnik .....	28
Kundenspezifische Aufbauten .....	29
OEM/OBL .....	29
Gerätemiete.....	30
Probereinigung und Außendienst .....	30
Schulungen und Service.....	31
Arbeiten bei BANDELIN.....	32
Nachhaltigkeit .....	33
Soziales Engagement .....	34





„Hochleistungs-  
Ultraschallgeräte  
für Ihre optimalen  
Ergebnisse sind  
unsere Mission.“



#### Wir übernehmen die Verantwortung

Es ist unsere Passion, die Verantwortung für die Qualität unserer Produkte zu übernehmen und das Familienunternehmen durch unabhängige Entscheidungen beständig weiterzuentwickeln.

Wir folgen dabei stets den neuesten Anforderungen an die Ultraschalltechnik sowie den spezifischen Anwendungen unserer Kunden.

Unsere Produkte zeichnen sich durch eine gute Bedienbarkeit und hohe Lebensdauer aus. In der Anwendung in Labor, medizinischer Praxis oder Industrie gelten sie daher als zuverlässige Werkzeuge für einen reibungslosen Arbeitsprozess.

*Stefan Bandelin*

Stefan Bandelin  
Geschäftsführer

*J. Gehrke*

Jutta Gehrke  
Geschäftsführerin

*Jochen Bandelin*

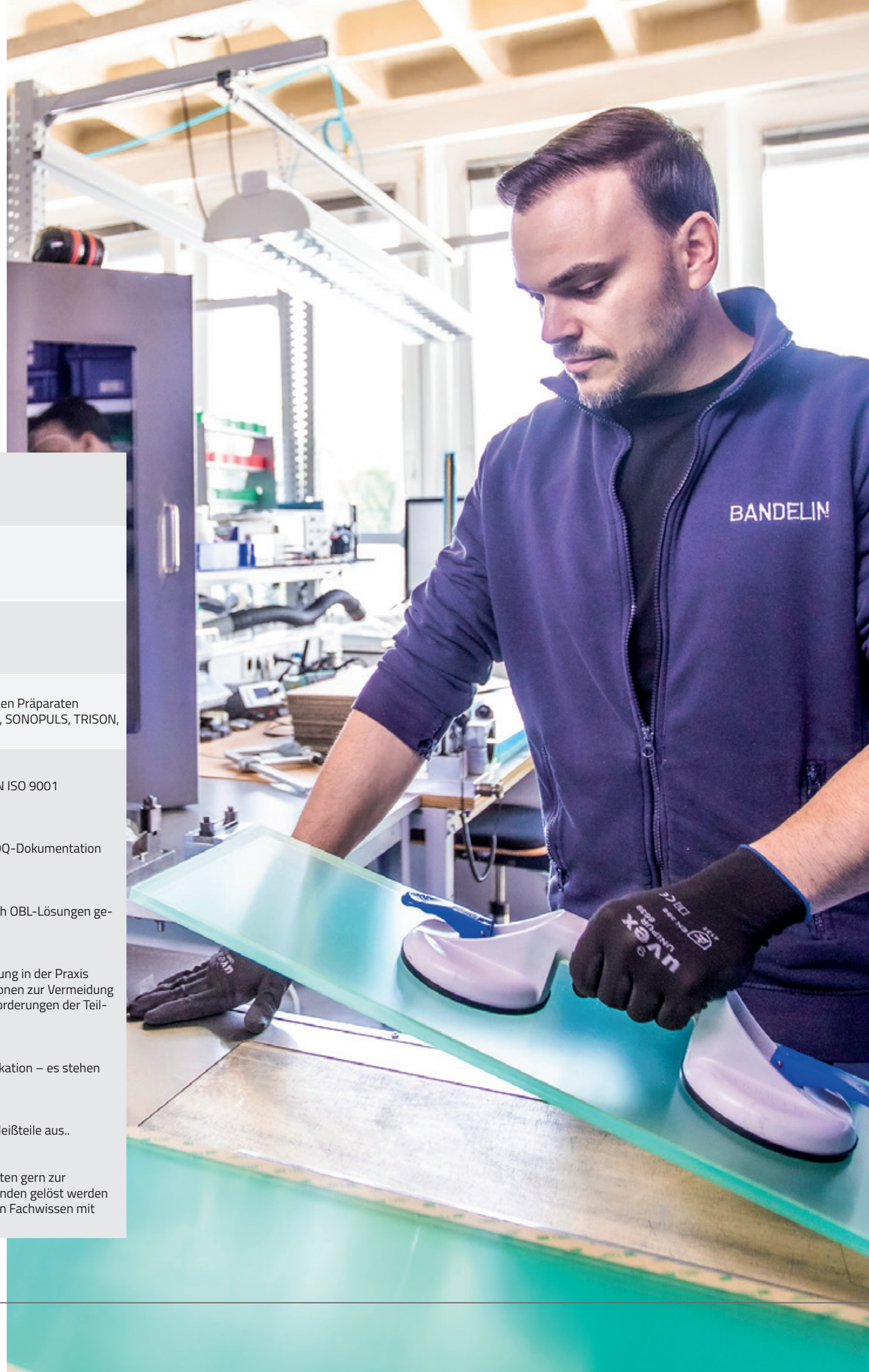
Jochen Bandelin  
Geschäftsleitung Entwicklung



## Unser Unternehmen

Seit dem Jahr 1955 entwickelt, produziert und vertreibt unser Familienunternehmen Hochleistungs-Ultraschallgeräte sowie passendes Zubehör und Reinigungs- und Desinfektionspräparate für die Bereiche Industrie, Medizin und Labor. Aufgrund des sehr breiten Sortiments für die Ultraschallreinigung und auch die Durchführung von verfahrenstechnischen Prozessen werden wir als Komplettanbieter für den Ultraschallbereich wahrgenommen. Die hochgradige Spezialisierung auf die vielseitigen Anwendungen ermöglicht optimale Lösungen für unsere Kunden.

<b>Gegründet</b>	1946 durch Wilhelm Bandelin
<b>Geschäftsführung</b>	Jutta Gehrke geb. Bandelin und Stefan Bandelin
<b>Firmensitz, Entwicklung, Produktion und Vertrieb</b>	Berlin
<b>Produkte/Marken</b>	Hochleistungs-Ultraschallgeräte mit Zubehör und ultraschalltauglichen Präparaten für Labor, Medizin und Industrie, u. a. SONOREX, SONOREX TECHNIK, SONOPULS, TRISON, SONOMIC, BactoSonic, LABOCOOL, TICKOPUR, STAMMOPUR
<b>Leistungspektrum</b>	<p><b>Qualitätsmanagement:</b> Das Qualitätsmanagement von BANDELIN ist zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 13485.</p> <p><b>IQ/OQ:</b> Für die Gerätequalifikation stellen wir Ihnen die Vorlagen für die IQ/OQ-Dokumentation bereit.</p> <p><b>Speziallösungen:</b> Gern unterstützen wir Sie bei der Lösung individueller Aufgaben. Auch OBL-Lösungen gehören zu unserem Angebot.</p> <p><b>Schulungen:</b> Wir vermitteln Fachwissen zu Ultraschallgeräten und deren Anwendung in der Praxis sowie zum Service vor Ort. Sie erhalten zahlreiche Tipps zu Applikationen zur Vermeidung von Anwendungsfehlern. Der Inhalt der Schulungen wird auf die Anforderungen der Teilnehmer abgestimmt.</p> <p><b>Miete:</b> Ob Überbrückung der Reparatur oder Test eines Geräts für Ihre Applikation – es stehen nahezu alle Gerätetypen zur Verfügung.</p> <p><b>Wartung:</b> Auf Wunsch überprüfen wir die Gerätefunktion und tauschen Verschleißteile aus..</p> <p><b>Technischer Service:</b> Unsere Mitarbeitenden stehen Ihnen innerhalb unserer Geschäftszeiten gern zur Verfügung. Wenn ein Problem nicht direkt von den Servicemitarbeitenden gelöst werden kann, sorgen wir dafür, dass sich ein Techniker mit dem erforderlichen Fachwissen mit Ihnen in Verbindung setzt.</p>



über  
**65**

Jahre Erfahrung und  
Branchenkompetenz

über  
**100**

Mitarbeitende

über  
**1**  
Million

verkaufte Produkte

**79**

Patente/  
Gebrauchsmuster



# Leitsätze

## Prinzipien unserer Unternehmenskultur

Als innovationsorientiertes mittelständisches Unternehmen in dritter Generation stellen wir langfristig erfolgversprechende Lösungen an die erste Stelle. Die über viele Jahre perfektionierten Produkte und Abläufe werden mit höchster Präzision reproduziert und an die sich stets wandelnden Rahmenbedingungen angepasst.



### Qualität auf höchstem Niveau

Unsere Kunden haben einen entscheidenden Einfluss auf die Entwicklung und Fertigung unserer Produkte sowie auf die hohen Qualitätsstandards, die jedes Produkt aus unserem Hause erfüllen muss. Dies wird gesichert durch Qualitätstests in allen Fertigungsstufen sowie durch eine 100%-Endprüfung.



### Individuell

Sie erhalten ein perfekt an Ihre spezielle Ultraschallanwendung angepasstes Produkt. Durch die modulare Kombinierbarkeit sowie den Anwendungsbezug der Produktserien können auch spezielle Anwendungen bedient werden, die es nur bei uns gibt.



### Maßgeschneidert

Die Realisierung von kundenspezifischen Sonderlösungen gehört zu unseren Stärken. Aufgrund der enormen Fertigungstiefe und der umfassenden Ultraschallkompetenz finden wir gemeinsam mit Ihnen passende Lösungsansätze.



### Wirtschaftlich und effizient

Aufgrund der hohen Stückzahlen können wir Seriengeräte zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis anbieten.

# Kernkompetenzen

## Mehrwert für unsere Kunden

Das Ergebnis unserer Arbeit sind zuverlässige und robuste Produkte, welche sich auch unter anspruchsvollen Nutzungsbedingungen stets gut behaupten. Unseren Kunden garantiert dies einen reibungslosen und wirtschaftlichen Betrieb der eigenen Geschäftstätigkeit.



### Serviceorientiert

Sollte es nach langjähriger Nutzung zu einem Reparaturbedarf kommen, ermöglichen wir Ihnen eine schnelle Reparatur in unserem Haus. Wir beraten Sie gern zu Anwendungen und Spezialanwendungen von Ultraschall. Unsere Experten erstellen maßgeschneiderte Lösungen für Ihre spezifische Anwendung.



### Zertifiziert

Um die Qualität unserer Produkte sowie die Zufriedenheit unserer Kunden und Anwender langfristig sicherstellen zu können, unterhalten wir seit 1996 ein Qualitätsmanagementsystem. Eine Zertifizierung gemäß den Normen DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 13485 ist für uns dabei selbstverständlich.



### Professionelle Beratung

Fragen Sie einfach unsere Ultraschallexperten und profitieren Sie von ihrer Kompetenz. Dank über 65 Jahren Praxiserfahrung haben wir mit Sicherheit bei allen Fragen zu Anwendungen, passender Gerätetechnik und Zubehör eine professionelle Lösung.



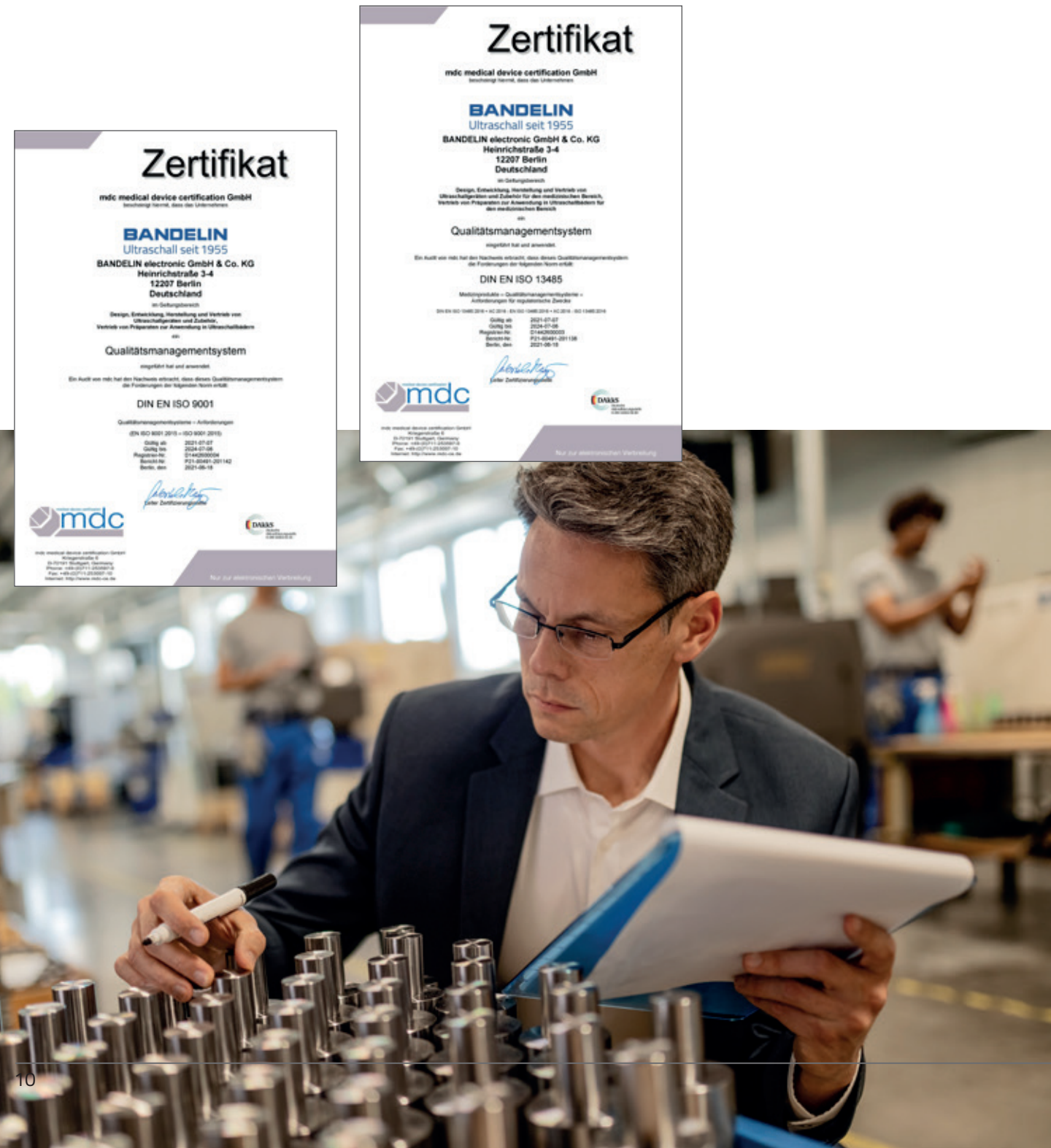
### Produktlösungen aus einer Hand

Wir bieten Ihnen Ultraschallgeräte mit perfekt auf die Anwendung abgestimmtem Zubehör. Dazu gehören Einhängkörbe, Haltegestelle sowie Desinfektions- und Reinigungspräparate.



# Qualitätsmanagement

Für uns als Hersteller von Medizinprodukten stehen Qualität und Sicherheit seit jeher im Fokus. Seit über 25 Jahren wird unser Qualitätsmanagement gemäß den Normen DIN EN ISO 9001 und DIN EN ISO 13485 zertifiziert. Die regelmäßige Überwachung und Rezertifizierung dienen dabei der kontinuierlichen Verbesserung unseres Qualitätsmanagements und der Erfüllung der wachsenden Anforderungen an uns und unsere Produkte.



# Verbandsaktivitäten

Wir engagieren uns mit unserer Ultraschallexpertise in einer Reihe von Verbänden und leisten mit Schulungen und Vorträgen einen Beitrag zur optimalen Anwendung der Ultraschalltechnik in der Praxis.



**DIN**  
Das Deutsche Institut für Normung e. V. ist die bedeutendste nationale Normungsorganisation in der Bundesrepublik Deutschland.



**DGSV**  
Die DGSV fördert die Qualifikation der Mitarbeitenden der Medizinprodukte-Aufbereitung.



**FiT**  
Fachverband industrielle Teilereinigung – Navigator der Bauteilreinigung



**VGKL**  
Verband des Groß- und Außenhandels für Krankenpflege- und Laborbedarf

# Auszug aus unserer Kundenliste und Referenzen







# Qualität aus Deutschland

## Alles unter einem Dach

Zur Sicherstellung der höchsten Qualität und gleichzeitigen Flexibilität bei Neuentwicklungen arbeiten wir beständig an der Steigerung unserer Fertigungstiefe. Der gesamte Fertigungsprozess vom Edelstahlblech bis zum fertigen Ultraschallbad erfolgt an einem Standort. Aufgrund der hoch integrierten Wertschöpfungskette können wir auch kleine Stückzahlen zu einem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis für unsere Kunden realisieren.

Die beständigen Investitionen in moderne Fertigungsmaschinen zahlen sich durch eine effiziente Fertigung und hohe Teilepräzision aus.

Ein starkes Zugehörigkeitsgefühl und eine geringe Fluktuation in der Belegschaft sind Garanten für einen nachhaltigen Wissenserhalt und Transfer in die nächste Generation. Die enge Zusammenarbeit von Entwicklung, Fertigung und Vertrieb ermöglicht den direkten Austausch und eine optimale Erfüllung der Kundenanforderungen.

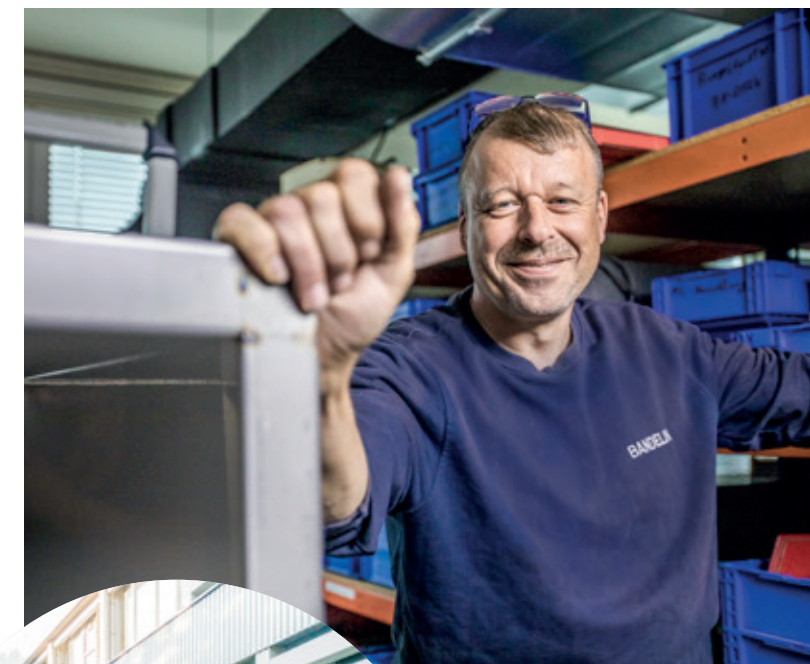
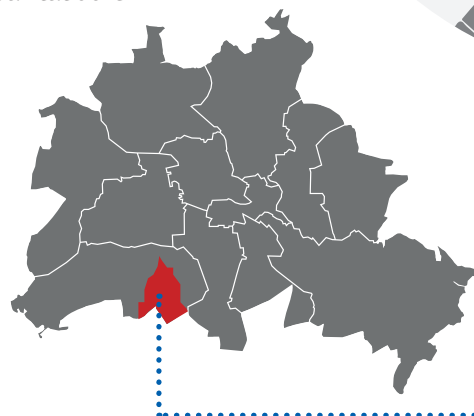
## Standort

### Entwicklung, Produktion und Vertrieb in Berlin

Der Ortsteil Berlin-Lichterfelde ist traditionell als Keimzelle einer Vielzahl der weltweit erfolgreichsten Elektrotechnikunternehmen bekannt. Dieses Kompetenzumfeld ermöglichte die frühe Entwicklung des Unternehmens am heutigen Standort.

Mit dem Wachstum des Unternehmens wurde die Produktionskapazität durch Flächenerweiterungen und moderne Fertigungstechnologien beständig ausgebaut.

Unsere Kunden und Mitarbeitenden schätzen die gute Erreichbarkeit in der beständig wachsenden Metropole Berlin.



**HERGESTELLT IN  
DEUTSCHLAND**



# Entwicklung und Innovation

## Von der Idee zum Serienprodukt

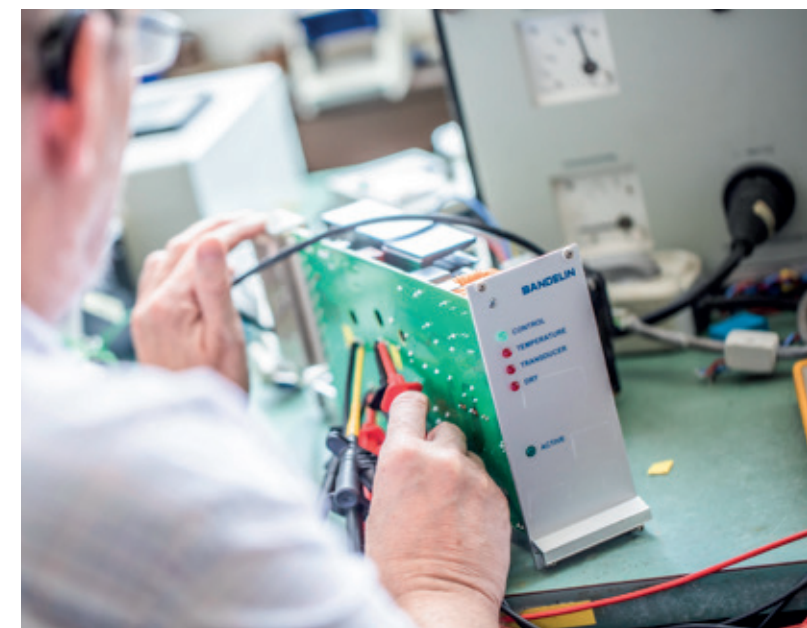
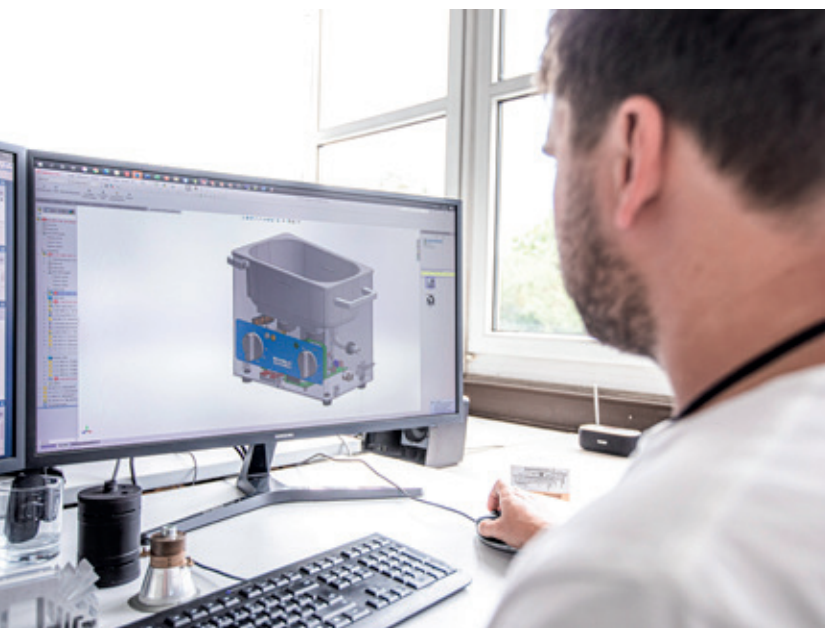
Bereits seit den ersten Gründungstagen des Unternehmens sind die beständige Innovation und Verbesserung des Kundennutzens der Produkte der Kern des Unternehmenserfolgs.

Neben der Weiterentwicklung der bewährten Produkte wurden im Unternehmen weltweit einzigartige Komplettlösungen rund um das Themengebiet Hochleistungs-Ultraschall entwickelt. Dazu gehören hochspezifische Apparaturen zur Instrumentenaufbereitung, welche die gleichzeitige Spülung, Bewegung und Ultraschallreinigung von immer komplexeren Robotikinstrumenten ermöglichen. Rund um das Thema „Probenvorbereitung mittels Ultraschall im Labor“ wurde ein umfassendes Sortiment aus Zubehörgeräten wie Schüttlern, Bewegungseinheiten, Lärmschutzboxen, Beschallungsgefäßen und Kühllösungen entwickelt. Den Kunden bieten diese vorbereiteten Applikationen einen unkomplizierten Einstieg in neue Analyseverfahren.



Aus dem Bereich der Bauteilreinigung wurde ein umfassendes Sortiment aus modularen Ultraschallbädern sowie entsprechendem Zubehör zur Konfiguration kompletter Reinigungsstraßen und dazugehöriger Medienaufbereitung.

Die fachübergreifenden Fähigkeiten aus den Bereichen Elektronik und Mechanik sowie die enge Verknüpfung mit der ansässigen Fertigung ermöglichen eine schnelle Abfolge von Prototypen. Insgesamt 79 Patente wurden als weichenstellende Neuerungen in unseren Produkten umgesetzt.





# Meilensteine

## Familienunternehmen in der dritten Generation

Begeistert von neuen Technologien und versehen mit einem ausgeprägten Geschäftssinn gründet Wilhelm Bandelin die RADIOLUX GmbH in Berlin-Steglitz. In den folgenden „Wirtschaftswunderjahren“ startet er die Serienfertigung von Messgeräten für die Bestimmung der Ganggenauigkeit von mechanischen Uhrwerken und gründet dafür die TICK-O-GRAF W. Bandelin K. G.. Mithilfe des technischen Fortschritts wird es möglich, leistungsstarke Ultraschallbäder für die Reinigung von Uhren und Schmuck herzustellen. Diese werden zunächst an zwei kleinen Firmenstandorten in Berlin-Steglitz produziert.

Die ständig steigende Nachfrage nach Ultraschallreinigungsgeräten für die Aufbereitung von medizinischen Instrumenten erschließt ein neues Geschäftsfeld und übertrifft alle Erwartungen. An dem heutigen Standort in Berlin-Lichterfelde wird das neue, deutlich größere Firmengebäude bezogen.



**Dipl.-Ing. Stefan Bandelin**  
Geschäftsführer



**Kffr. Jutta Gehrke,  
geb. Bandelin**  
Geschäftsführerin



**Dr.-Ing. Jochen Bandelin**  
Geschäftsleitung  
Entwicklung

Die Nachfolger des Gründers Wilhelm Bandelin engagieren sich täglich mit ihrem interdisziplinären Fachwissen aus den Bereichen Elektrotechnik, Verfahrenstechnik und Betriebswirtschaftslehre für den Erfolg des Unternehmens.

Die große Unabhängigkeit des Unternehmens und kurze Entscheidungswege konnten somit bereits in der dritten Generation bewahrt werden.

Sowohl die Faszination für die technischen Details als auch der Blick auf das Große und Ganze kommen im mittelständischen Unternehmen zur vollen Entfaltung.

Mit dem Wandel der Zeit ändern sich die Rahmenbedingungen und Technologien zur Entwicklung und Fertigung der komplexen Maschinen fortwährend. Zur Gewährleistung einer leistungsfähigen Produktion werden neue Verfahren kontinuierlich bewertet und zielführend in die bestehenden Gegebenheiten integriert. Dazu gehören die Optimierung der Materialzufuhr und Logistik sowie die Verarbeitung und Lagerung der Produkte. Der frühe Beginn der ständigen Digitalisierung der Geschäftsprozesse stellt in der Unternehmensentwicklung die bedeutendste Komponente dar.





# Firmenchronik

1946 Wilhelm Bandelin gründet die **RADIOLUX GmbH** in Berlin-Steglitz

1954 Umbenennung in **TICK-O-GRAPH**



1946

1954

1955



Herstellung von leistungsstarken Ultraschall-Reinigungsgeräten

INDUSTRIE



Erster Tauchschwinger mit Leistungsgenerator

MEILENSTEINE

Uhrenprüfgeräte

Ultraschallbäder

Zahnsteinentfernung

Homogenisatoren und Tauchschwinger und Generatoren

Start von SONOREX

Erste digitale Ultraschallbäder

Moderne Generatoren für Industrie-Ultraschallbäder

Erste Zertifizierung als Medizinprodukt

Ultraschallbäder mit Peripherie für die Industrie

Zweiteilige Ultraschallbäder für die Industrie

LABOR



Fertigung der ersten Ultraschallhomogenisatoren mit Röhrentechnik



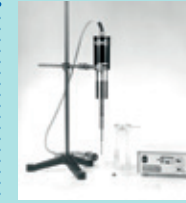
**SONOREX TRANSISTOR RK**  
Ultraschallbäder mit Transistortechnik



**SONOREX PR**  
Ultraschall-Pipettenreiniger



**SONOREX DIGITAL DK**  
Digitale Ultraschallbäder



**SONOPULS HD**  
Ultraschallhomogenisatoren

MEDIZIN



**SONADENT**  
Zahnsteinentferner



**SONOREX Z**  
Zweiteilige Ultraschall-Einbaugeräte für den Medizinbereich



Erstzertifizierung nach ISO 9001/ISO 46001

1964

1967

1971

1982

1986

1990

1991

1985



**SONOREX TECHNIK TG**  
Leistungsgeneratoren mit Thyristortechnik

1992



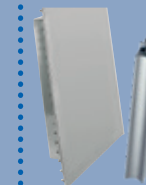
**SONOREX LG**  
Markteinführung regelbarer und leistungsconstanter Ultraschallgeneratoren

1996



**SONOREX TECHNIK RM**  
Modulare Ultraschallbäder  
**SONOREX TECHNIK MB**  
Hubeinrichtung

1998



**SONOREX TECHNIK**  
Tauchschwinger, Flachschwingplatten

2001



**SONOREX TECHNIK W**  
Ultraschallbäder für die Schifffahrt

2002



**SONOREX TECHNIK ZM**  
Zweiteilige Industrie-Reinigungsgeräte



**SONOREX TECHNIK RB**  
**SONOBLOC** Rohrreaktor





**SONOPULS HD**  
Serie 3000  
Ultraschall-  
homogenisatoren



**SONOREX DIGITEC DT .../... RC**  
Digitale Ultraschall-Reini-  
gungsbäder mit Infrarot-  
Schnittstelle und **WINSONIC**



**SONOSHAKE**  
zur Probenvorbereitung



**BactoSonic**  
Ultraschall-Spezialbad  
zur Biofilmbilddung



**SONOCOOL**  
Ultraschallbad mit  
Kühlung



**SONOREX DIGIPLUS DL**  
Digitale  
Ultraschallbäder  
mit Leistungs-  
regelung



**SONOPULS HD**  
Serie 4000  
Ultraschall-  
homogenisatoren



**Lärmschutzbox LS 40**  
und Haltegestell **HG 40**  
als Zubehör für Ultraschall-  
homogenisatoren



**SONOPULS HD Serie 5000**  
Ultraschallhomogenisatoren  
**LABOCOOL LC 200** Laborkühler  
für Homogenisatoren  
**LABOCOOL LC 400** Laborkühler  
für Standard-Ultraschallbäder



**SONOMIC MC**  
Ultraschallbad für  
MIC-Instrumente



**TRISON 3000**  
Ultraschallbad für  
Robotikinstrumente

2005

2006

2008

2010

2013

2014

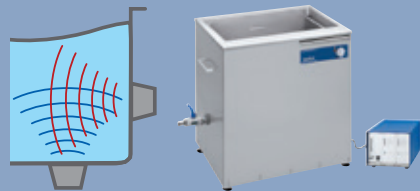
2016

2020

2022

2003

2004



**SONOREX TECHNIK ZM**  
Modulare Ultraschallbäder mit  
zusätzlichem Seitenschall

2009



**SONOREX TECHNIK TO**  
Trogrockner

2017

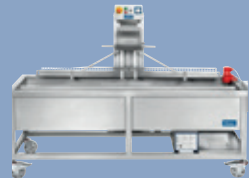


**SONOREX TECHNIK UT**  
Umluftrockner

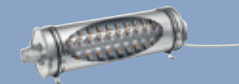
2021



**SONOREX CNp 28-2**  
Hochleistungs-  
Ultraschallbäder mit  
gepulstem Vakuum



**SONOREX TECHNIK L**  
Ultraschallbäder für die  
Lamellenreinigung



**SONOREX TECHNIK RB**  
Ultraschall-Rohrreaktoren  
3 Zoll/5 Zoll



**SONOREX TECHNIK IP67 Generator**  
Der weltweit erste wasser-  
dichte Ultraschallgenerator

*Multifrequenz-  
Ultraschallbäder*

*Medizin: Reinigung von  
Instrumenten für die  
Schlüssellochchirurgie*

*Spezialisierung im  
Labor*

*Medizin: Reinigung von  
Robotik-Instrumenten*



# Produktion

## Vom Rohstoffeinkauf bis zur Endmontage

Vom Edelstahlblech bis zum betriebsfertigen Gerät erfolgt die gesamte Fertigung an unserem Standort. Diese historisch bedingte besonders große Fertigungstiefe ermöglicht eine hohe Spezialisierung der Mitarbeitenden auf die spezifischen Qualitätsanforderungen von Ultraschallgeräten. Zusätzlich garantiert sie eine hohe Flexibilität in Bezug auf Innovationen und kundenspezifische Lösungen.

Ein moderner Maschinenpark für die Fertigung von Serien und Einzelteilen schafft zusätzliche Effizienz und Flexibilität. Die über mehrere Generationen perfektionierten Fertigungsverfahren garantieren eine hohe Produktkontinuität und Qualität. Unsere qualifizierten Mitarbeitenden sorgen mit ihrem Know-how dafür, dass an jeder Bearbeitungsstation Bauteile optimal gefertigt und verarbeitet werden. Den besonderen Anforderungen an die präzise Bearbeitung von Edelstahlkomponenten werden wir durch regelmäßige Schulungen unserer Mitarbeitenden gerecht. Mithilfe neuer Technologien entwickeln wir die Herstellung unserer Produkte stetig weiter, um auch in Zukunft noch wirtschaftlicher, präziser und vor allem zukunftssicher zu sein.



# Unser Leistungsspektrum

Durch unser flächendeckendes Netzwerk, eine clevere Logistik und zuverlässige Partner sind unsere Geräte und unser Zubehör nahezu weltweit verfügbar. Wir sind der Überzeugung, dass die Verantwortung des Herstellers nicht mit dem Verkauf des Produkts endet.

Daher bieten wir einen umfassenden Service zum Nutzen unserer Kunden über den gesamten Lebenszyklus und für die verschiedensten Anwendungsbereiche unserer Produkte.

## Wartung

Auf Wunsch überprüfen wir die Gerätefunktion und tauschen Verschleißteile aus.

## Qualitätsmanagement

Für die Gerätequalifikation im Rahmen Ihres Qualitätsmanagements oder der Validierung erhalten Sie Unterlagen für Ihre IQ/OQ-Dokumentationen für alle Gerätetypen.

## Reparatur

Bei einem Defekt können die Geräte von unseren erfahrensten Mitarbeitenden repariert werden. Für die Reparatur unserer langlebigen Produkte wird eine große Menge an Ersatzteilen bei uns eingelagert.

## Technischer Service

Unsere Mitarbeitenden stehen Ihnen für Ihre Fragen gern zur Verfügung. Wenn ein Problem nicht direkt von den Servicemitarbeitenden gelöst werden kann, sorgen wir dafür, dass sich ein Techniker mit dem erforderlichen Fachwissen mit Ihnen in Verbindung setzt.

## Zertifikate

Jedes fertige Produkt wird einer normgerechten Sicherheitsüberprüfung unterzogen. Die Prüfprotokolle werden seriennummerngenau gespeichert.

## Miete

Für die Erprobung neuer Reinigungsanwendungen oder die Überbrückung von Reparaturen stehen eine Vielzahl unterschiedlichster Gerätetypen zur Miete bereit.

## Schulungen

Wir vermitteln Fachwissen zu Ultraschallgeräten und deren Anwendung in der Praxis sowie zum Service vor Ort. Sie erhalten zahlreiche Tipps zu Applikationen und zur Vermeidung von Anwendungsfehlern. Der Inhalt der Schulungen wird auf die Anforderungen der Teilnehmer abgestimmt.







## Medizin

Ultraschallbäder sind grundsätzlich ein essenzieller Prozessschritt im Rahmen der Instrumentenaufbereitung. Es geht hierbei primär um die Vorreinigung kontaminierter und angeschmutzter Instrumente nach deren Einsatz in der Behandlung oder Operation. Eine intensive Vorreinigung ist dabei die Basis für die weiteren Prozessschritte.

Instrumentenaufbereitung ist ein wichtiges Thema sowohl in Praxen niedergelassener Ärzte als auch im Krankenhaus, in den Aufbereitungs- oder Sterilguteinheiten, ZSVA oder AEMP genannt. Aufgrund der unterschiedlichen Anforderungen an die Vorreinigung durch die Anzahl, aber auch die Art der eingesetzten Instrumente bietet BANDELIN Ultraschallbäder als Tischgeräte in vielen Größen an. Für den Krankenhausbereich werden bevorzugt Einbaugeräte eingesetzt. Darüber hinaus sind auch Spezialgeräte für die Vorreinigung von Hohlkörper-, MIC- und Robotik-Instrumenten verfügbar, um nahezu alle für Ultraschall geeigneten Instrumente intensiv, zeitsparend und schonend zu reinigen.



STAMMOPUR

### SONOREX ZE



### TRISON



### SONOMIC



### SONOREX DIGITEC



## Dental

Ob zahnmedizinische Praxis, Kieferorthopädie oder Dentallabor – BANDELIN Ultraschallbäder gehören seit Jahrzehnten zum festen Bestandteil der Ausstattung. Die Einsatzmöglichkeiten für das Ultraschallbad sind dabei so vielfältig wie nützlich: Reinigung und chemische Desinfektion von Instrumenten, Zahnersatz und anderen Hilfsmitteln, die Abreinigung von Produktionsrückständen, aber auch anorganischer Materialien aller Art wie Gipse, Alginate und Zemente. BANDELIN Ultraschallbäder erleichtern den Alltag in der Praxis und im Labor durch eine effektive, zeitsparende und gründliche Reinigung. Für alle relevanten Anwendungen sind passendes Zubehör und auch das zweckentsprechende Präparat verfügbar.

### SONOREX SUPER



### SONOREX DIGITEC



STAMMOPUR TICKOMED





## Industrie und Werkstatt

Unsere professionellen Ultraschallreinigungsgeräte SONOREX TECHNIK werden in der Industrie und in Werkstätten zur effektiven Teilereinigung eingesetzt. Zu den weitverbreiteten Einsatzgebieten gehört die Reinigung von Dreh- und Frästeilen, polierten Teilen, Werkzeugen, Filtern, Ventilen, Pumpen und vielem mehr. Für ein optimales Reinigungsergebnis bieten wir Ihnen ein breites Sortiment an passenden Reinigungspräparaten, welche auf die Art der Verschmutzung und das zu reinigende Grundmaterial abgestimmt sind, an.

### Reinigungsbeispiele



verschmutzt    gereinigt

verschmutzt    gereinigt

## SONOREX TECHNIK



## SONOREX CNp 28-2



## TICKOPUR

## Labor

SONOREX Ultraschallbäder und SONOPULS Ultraschallhomogenisatoren gehören zur Ausstattung eines jeden Labors und sind praktisch unersetzlich für das Reinigen von Laborequipment, die Probenvorbereitung zur nachfolgenden Analytik, das Emulgieren oder den Zellaufschluss. Alle Produkte haben eines gemeinsam: Sie sind sowohl auf den Anwender als auch auf die Prozesse rund um den Ultraschall fokussiert. Auf Basis von Kundenkontakten wurde eine Applikationsdatenbank aufgebaut. Informationen zu dem differenzierten Produkt- und Zubehörangebot wurden mit einer Übersicht zu Detailspekten für die verschiedenen Applikationsbereiche gepaart. Anwenden wird so der Einstieg in die erfolgreiche Nutzung der Geräte erleichtert und eine hohe Qualität der Anwendung unterstützt. Wir orientieren uns nicht nur an dem, was heute in Instituten oder Universitäten benötigt wird. Unser Fachwissen, der enge Bezug zu den Anwendern und unser Überblick über die Branche erlauben es uns, zielsicher die Bedürfnisse im Bereich Labor zu ermitteln und Produktideen zur Marktreife zu bringen. So konnte das Portfolio stets verbessert und erweitert werden. Das Design der Geräte ist auf Langfristigkeit angelegt.

## SONOREX SUPER



## SONOREX DIGITEC



## SONOCOOL



## SONOPULS



## SONOSHAKE



## LABOCOOL



## BactoSonic



## TICKOPUR

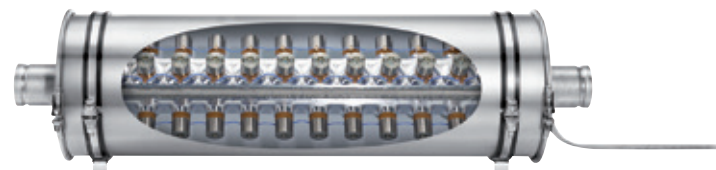




## Verfahrenstechnik

Die SONOREX TECHNIK Sonoreaktoren ermöglichen die Durchflussbeschallung von hohen Volumenströmen in der Verfahrenstechnik.

Damit können die aus dem Labor bekannten Prozesse auch in großtechnischen Anlagen umgesetzt werden. Dies betrifft die Unterstützung industrieller und biotechnologischer Prozesse beim Reinigen, Desintegrieren, Demulgieren, Entgasen und Desagglomerieren.



SONOBLOC



VORTEX



## Kundenspezifische Aufbauten

### Passgenaue Ausstattung mit Ultraschall

Neben dem breiten Sortiment an Serienprodukten bieten wir unseren Kunden die Möglichkeit, individuelle Bauformen mit unserem Hochleistungs-Ultraschall zu bestücken.

Die Ultraschallschwingssysteme können dabei mit nahezu jeder ebenen Metalloberfläche, mit einem Durchmesser von mindestens 50 mm, fest verbunden werden. Je nach gewünschter Leistung und Größe des individuellen Ultraschallsystems kann eine Vielzahl von Ultraschallschwingssystemen auf Ihr Bauteil aufgebracht werden.



## OEM/OBL

### Unsere Qualität – Ihre Marke

Sie sind interessiert an qualitativ hochwertigen Ultraschallbädern, haben aber keine eigenen Fertigungsmöglichkeiten? Die Lösung ist ein OEM- bzw. OBL-Produkt. Hierbei können nahezu alle Ultraschallbäder unseres Sortiments kundenspezifisch im Erscheinungsbild angepasst werden. Anpassungen sind mit individuellen Frontschildern, Typenschildern und kundeneigenen Gebrauchsanweisungen realisierbar. Schon heute haben wir enge Partnerschaften mit renommierten Händlern aus unterschiedlichen Bereichen und anderen Herstellern, die ihr eigenes Portfolio mit Ultraschallbädern mit einer Eigenmarke oder dem Firmenlogo erweitern und dabei die hohe Erfahrungs- und Fertigungskompetenz von BANDELIN nutzen.

Unser Team unterstützt Sie neben der für Sie passenden Geräteauswahl auch bei der Ausgestaltung der OEM-/OBL-Vereinbarung gern in einer persönlichen Beratung.



## Gerätemiete

Testen für Ihre Anwendung – Überbrücken von Wartungs-, Reparaturzeiten – zeitlich begrenzte Projekte

Sie benötigen ein Gerät für die Erprobung eines Verfahrens, die Reinigung von Teilen, die Überbrückung einer Wartung/Kalibrierung oder Reparatur oder zum Einsatz für ein zeitlich begrenztes Projekt?

Als Mietgeräte stehen nahezu alle Gerätetypen aus unserem Portfolio zur Verfügung, mit und ohne Zubehör. Die Vermietung erfolgt in der Regel wochenweise. Alle Informationen zu den verschiedenen Gerätetypen, der Verfügbarkeit und den Kosten erhalten Sie von unseren Mitarbeitenden.



Wir realisieren gern auch ganz individuelle Lösungen.

Rufen Sie uns einfach an oder kontaktieren Sie uns per E-Mail.

Telefon: +49 30 76880-0  
E-Mail: info@bandelin.com

Vermietung  
nur innerhalb  
Deutschlands

## Probereinigung und Außendienst

Für Sie vor Ort

Für die Auswahl des optimalen Produkts für die jeweilige Reinigungsanwendung stehen unsere Produktberater mit ihren langjährigen Erfahrungen per Telefon oder E-Mail zur Verfügung.

Bei sehr speziellen Reinigungsaufgaben bieten wir darüber hinaus den kostenlosen Service einer dokumentierten Probereinigung in unserem Anwendungslabor an. Wird der Aufbau einer mehrstufigen Reinigungsstraße in Ihrer Fertigung beabsichtigt, werden die Fragestellungen zur optimalen Auswahl der Komponenten von unserem Außendienst unmittelbar beim Kunden betrachtet.



## Schulungen und Service

Fachwissen aus erster Hand

In unseren Anwenderschulungen vermitteln wir das auf die jeweilige Branche bezogene Fachwissen zu Geräten, Zubehör und Reinigungspräparaten und deren Anwendung in der Praxis. Sie erhalten zahlreiche Profitipps direkt vom Hersteller. So wird eine optimale Nutzung der Geräte ermöglicht. Umfang und Inhalt der Schulungen werden auf die Anforderungen und Kenntnisstände der Teilnehmer abgestimmt.

Eine regelmäßige Überprüfung aller Gerätefunktionen, eine Messung der elektrischen Werte und Prüfung auf sichtbaren Verschleiß (z. B. Kavitationserosion) sind der beste Schutz zur Vermeidung von Stillstandszeiten, dienen der Langlebigkeit und Werterhaltung. Sie erhalten abschließend ein Wartungs- und ein Prüfprotokoll. Sie wollen eine Reparatur selbst durchführen oder müssen Ersatzteile an Ihrem Gerät austauschen? Geben Sie dazu bitte die Seriennummer an. Auch Serviceanleitungen stellen wir zur Verfügung. Sie können natürlich Ihr Gerät auch direkt an uns einsenden. Für die Zeit der Reparatur stellen wir auch Mietgeräte zur Verfügung.





## Arbeiten bei BANDELIN

Über 100 Mitarbeitende sorgen bei BANDELIN für höchste Qualität – und zwar von der ersten Schraube bis zum Vertrieb und Versand der Geräte. Hier kommt noch alles aus einer Hand. Die verschiedenen Abteilungen arbeiten in familiärer Atmosphäre zusammen unter einem Dach und profitieren dabei von kurzen Wegen und einer unkomplizierten Abstimmung. Wir bieten Jobs für jeden Geschmack, ob in der Fertigung, der Logistik, dem Vertrieb, der Entwicklung oder im Marketing.

### Gleitzeit

Mehr Spielraum für die Familie und den alltäglichen Terminstress – ganz ohne große Bürokratie.

### Urlaub

30 Tage Urlaub und eine generelle Schließzeit zwischen Weihnachten und Neujahr sowie an Brückentagen sorgen für ein angenehmes Arbeitsklima.

Dabei sind sympathische Kolleginnen und Kollegen, eine faire Bezahlung und familienfreundliche Arbeitszeiten Standard. Abteilungs- und teamübergreifend werden gemeinsame Sportveranstaltungen oder Weihnachtsfeiern vom Unternehmen aktiv organisiert. Bewerbungen sind herzlich willkommen.

Bewerbungen an: [bewerbung@bandelin.com](mailto:bewerbung@bandelin.com)

### Vorsorge

Man kann nie genug für die Zukunft tun, deshalb gehören bei uns die betriebliche Altersvorsorge und ein Zuschuss zu vermögenswirksamen Leistungen einfach dazu.

### Sicherheit

Auch in schwierigen Zeiten bieten wir sichere Arbeitsplätze in einer stabilen Branche.



## Nachhaltigkeit

Unsere Ultraschallgeräte werden in hoher Qualität für eine lange Lebensdauer hergestellt. Für eine nachhaltige Produktion suchen wir kontinuierlich nach Lösungen zur Steigerung der Energie- und Materialeffizienz bei der Fertigung. Die für die Produktion notwendige Energie wird zu weiter steigenden Anteilen aus erneuerbaren Quellen und mittels hocheffizienter Technologien bereitgestellt. Im Folgenden sehen Sie einen Ausschnitt aus unseren vielseitigen Projekten:



### Photovoltaikanlage

Die Solaranlage auf unserem Firmendach mit einer Gesamtleistung von 54 kW trägt maßgeblich zur nachhaltigen Stromversorgung des Unternehmens bei. Am Wochenende werden die Stromüberschüsse in das Stromnetz Berlin eingespeist und erhöhen dort den Anteil der erneuerbaren Energien im Netz. Ein Großteil der Module ist gegen Süden ausgerichtet und schafft über die Mittagsstunden die meiste Erzeugungsleistung. Etwa die Hälfte der Module ist in Richtung Südost und Südwest ausgerichtet und ermöglichen eine effiziente Nutzung der Sonne am Morgen und am Nachmittag. Somit kann über einen breiten Bereich des Tages die Sonnenenergie zur Produktion genutzt werden.

### LED-Umrüstung

Zur weiteren Verringerung des Strombedarfs im Gebäude haben wir die Leuchten in der Produktion und Verwaltung durch LED-Leuchten ersetzt.

### Wärmepumpentechnologie

Mithilfe von zwei hocheffizienten Wärmepumpen wird die Maschinenabwärme in den Wintermonaten zur Beheizung der Büroräume genutzt. Ein Erdspeicher dient zusätzlich zum jahreszeitlichen Ausgleich des Wärme- und Kältebedarfs.



### Blockheizkraftwerk

In den Wintermonaten erzeugen wir mit unserem Blockheizkraftwerk Strom und Wärme zur Heizung des Betriebsgebäudes und zur Warmwasserbereitung. Hierbei wird der Brennstoff Erdgas in elektrische Energie umgewandelt. Die dabei zwangsläufig entstehende Abwärme nutzen wir über einen Wasserkreislauf für die Gebäudeheizung. Im Jahresverlauf werden mit dieser Technologie über 50 % des Wärmebedarfs des Unternehmens gedeckt. Bei besonders niedrigen Außentemperaturen schalten sich unsere Gasbrennwertkessel automatisch zu und sorgen für stets angenehme Temperaturen.

### Stickstoffherzeugung

Eine am Standort installierte Anlage zur Abtrennung von hochreinem Stickstoff von der Luft ersetzt die regelmäßige Anlieferung des für die Produktion in großen Mengen benötigten Prozessgases mittels Lkw. Durch die intelligente Steuerung der Erzeugungsanlage können Stromüberschüsse für die hausinterne Stickstoffherzeugung genutzt werden.



# Soziales Engagement

## Gemeinsam zum Ziel

Zur Begeisterung der jungen Generation für die Erlernung eines technischen Berufs bieten wir im Rahmen von Schülerpraktika die Möglichkeit, einen Einblick in die Fertigung zu erlangen. Für Berufsanfänger im Laborbereich und Handel bieten wir kostenlose Schulungen zur anschaulichen Erlangung von Grundlagenwissen bei der Anwendung der Ultraschalltechnologie an. Die fachliche Qualifizierung von Berufseinsteigern im Unternehmen hat sich über viele Jahre bewährt, sodass Betriebszugehörigkeiten von 25 Jahren oder mehr keine Seltenheit sind. Wir bieten die Möglichkeit zur Weiterqualifizierung durch Lehrgänge. Auch ein duales Studium fördern wir aktiv und bieten die Möglichkeit zur Weiterentwicklung der Mitarbeitenden im Unternehmen. Eine seit der Gründung des Unternehmens etablierte betriebliche Altersvorsorge trägt wesentlich zur finanziellen Sicherheit der Mitarbeitenden nach ihrer aktiven Zeit im Unternehmen bei. Als Zeichen der Verbundenheit mit dem Standort bezuschussen wir regelmäßig Vorhaben in sozialen Einrichtungen in der Umgebung.





Made in Germany

BANDELIN electronic  
GmbH & Co. KG  
Heinrichstraße 3 – 4  
12207 Berlin  
DEUTSCHLAND  
☎ +49 30 76880-0  
☎ +49 30 7734699  
✉ info@bandelin.com

Zertifiziert nach  
ISO 9001 und ISO 13485



Wir beraten Sie gern persönlich!  
Fragen Sie unsere Experten.

**+49 30 76880-0**

**www.bandelin.com**



9122-002 de/2023-01

Technische Änderungen vorbehalten.

Abbildungen beispielhaft, nicht maßstabsgerecht.

Es gelten die allgemeinen Geschäftsbedingungen.

Foto teilweise von: www.der-gottwald.de